

 Aliaxis



VR DN 10~100

PVC-U

アングルシートチェックバルブ

VR

DN 10~100

VRは、重り付きPVCピストンを備えたアングルシートチェックバルブで、流体を一方向にのみ通過させることができます。

アングルシートチェックバルブ

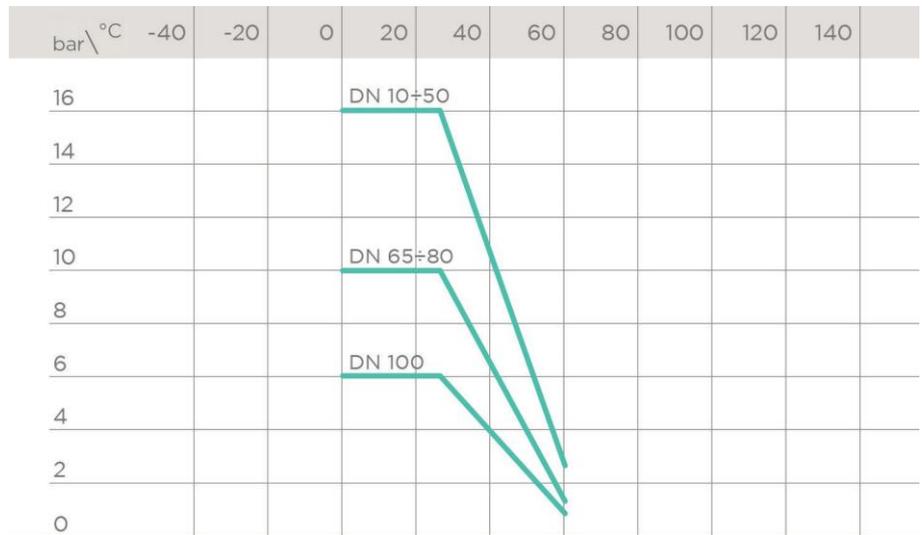
- 溶剤溶接形、ねじ込み形およびフランジ形継手に対応した接続システム
- 金属部品と流体の接触を排除
- 高強度流体でも動作可能な釣合重り付きピストン
- 圧力損失は限定的。気密シールには最小限の背圧のみが必要
- 送水、飲料水、その他の食品物質にも現行規制に従って使用できるバルブ材質（PVC-U）
- バルブボディを取り付けた状態でメンテナンスが可能

技術仕様	
構造	アングルシートチェックバルブ
サイズ範囲	DN 10 ~ 100
呼び圧力	DN 10~50 : 水温 20°Cで PN 16 DN 65 : 水温 20°Cで PN 10 DN 80~100 : 水温 20°Cで PN 6
温度範囲	0°C ~ 60°C
接続規格	溶剤溶接形 : EN ISO 1452、EN ISO 15493、BS 4346-1、DIN 8063、NF T 54-028、ASTM D 2467、JIS K 6743。EN ISO 1452、EN ISO 15493、DIN 8062、NF T 54-016、ASTM D 1785、JIS K 6741 に準拠したパイプに接続可能。 ねじ込み形 : ISO 228-1、DIN 2999、ASTM D 2464、JIS B 0203 フランジ形 : ISO 7005-1、EN ISO 1452、EN ISO 15493、EN 558-1 (DN 10~50)、DIN 2501、ANSI B.16.5 cl. 150、JIS B 2220
参照規格	構造基準 : EN ISO 16137、EN ISO 1452、EN ISO 15493 テスト方法および要件 : ISO 9393 取付基準 : DVS 2204、DVS 2221、UNI 11242
バルブ材質	PVC-U
シール材質	EPDM または FKM

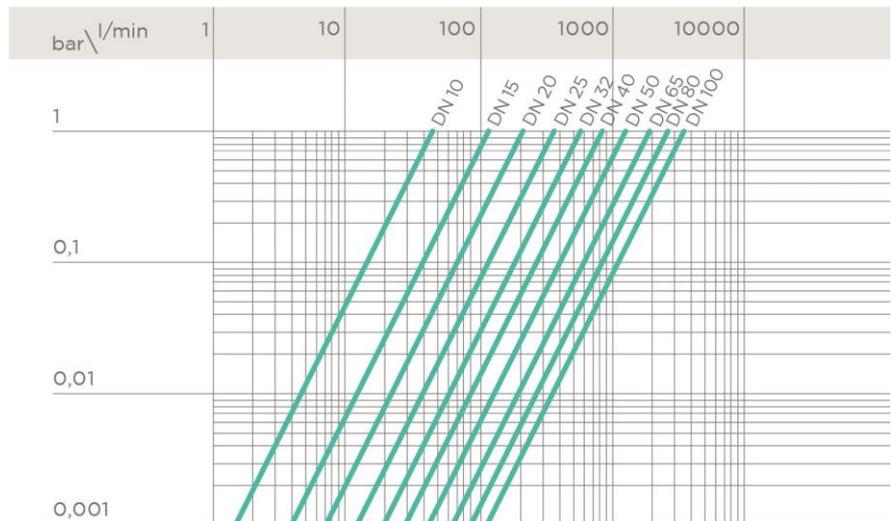
技術データ

温度による圧力変化

水、および各材質の耐薬品性適応流体として分類される無害な流体の場合とします。それ以外の場合には、呼び圧力 PN を下げる必要があります (25 年 + 安全率)。



圧力損失グラフ



Kv100流量係数

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv100 l/min	47	110	205	375	560	835	1300	1950	2600	3500

Kv100 流量係数とは、20°Cの水を流して、特定のバルブ位置で Δp=1 bar の圧力損失が発生するときの Q 流量 (リットル/分) です。表に示す Kv100 値は、全開のバルブに関して計算されたものです。

ピストン上昇に必要な最低圧力

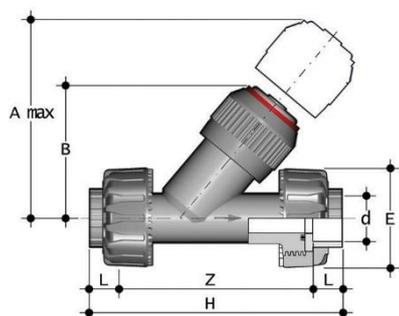
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
bar	0.008	0.008	0.009	0.014	0.017	0.018	0.021	0.022	0.022	0.024

最低密封圧力（ピストン閉位置）

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
mm H ₂ O	150	150	200	350	350	350	350	350	350	350

摩耗していないシールの場合の数値です。

寸法

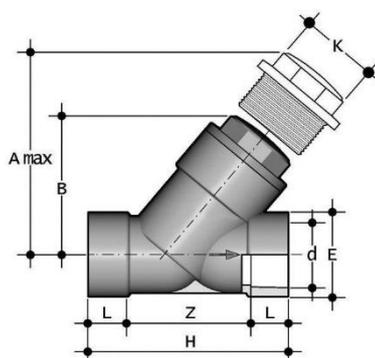


VRUIV

メトリックシリーズ溶剤溶接形めすユニオンエンドタイプ アングルシートチェックバルブ

d	DN	PN	A max	B	E	H	L	Z	図	g	EPDM コード	FKM コード
16	10	16	125	72	55	135	14	107	A	218	VRUIV016E	VRUIV016F
20	15	16	125	72	55	135	16	103	A	226	VRUIV020E	VRUIV020F
25	20	16	145	84	66	158	19	120	A	388	VRUIV025E	VRUIV025F
32	25	16	165	95	75	176	22	132	A	606	VRUIV032E	VRUIV032F
40	32	16	190	111	87	207	26	155	A	923	VRUIV040E	VRUIV040F
50	40	16	210	120	100	243	31	181	A	1335	VRUIV050E	VRUIV050F
63	50	16	240	139	120	298	38.2	221.6	A	2313	VRUIV063E	VRUIV063F

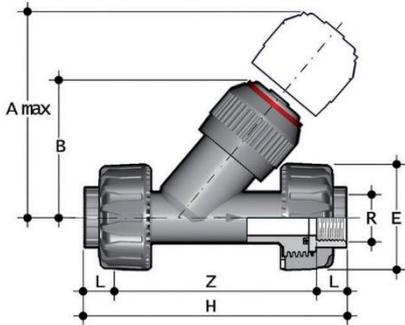
ANSI、BS、JIS 準拠の接続も可能です



VRIV

メトリックシリーズ溶剤溶接形めすエンドタイプ アングルシートチェックバルブ

d	DN	PN	A max	B	E	H	K	L	Z	図	g	EPDM コード
75	65	10	300	179	104	243	96	44	155	B	3485	VRIV075E
90	80	6	325	192	116	262	105	51	160	B	4530	VRIV090E
110	100	6	385	231	138	325	-	61	203	C	7170	VRIV110E

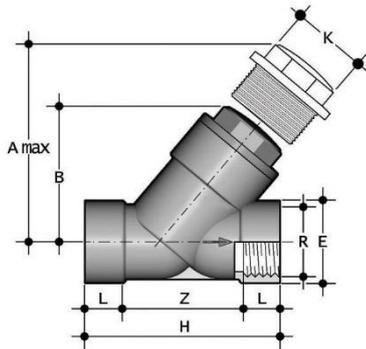


VRUFV

BSP ねじ込みめすユニオンエンドタイプ アングルシートチェックバルブ

R	DN	PN	A max	B	E	H	L	Z	図	g	EPDM コード
3/8"	10	16	125	72	55	135	11.4	112.2	A	221	VRUFV038E
1/2"	15	16	125	72	55	143	15	113	A	230	VRUFV012E
3/4"	20	16	145	84	66	160	16.3	127.4	A	390	VRUFV034E
1"	25	16	165	95	75	183	19.1	144.8	A	602	VRUFV100E
1" 1/4	32	16	190	111	87	214	21.4	171.2	A	932	VRUFV114E
1" 1/2	40	16	210	120	100	235	21.4	192.2	A	1341	VRUFV112E
2"	50	16	240	139	120	285	25.7	233.6	A	2348	VRUFV200E

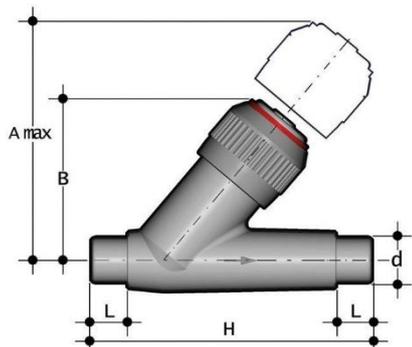
ASTM/NPT 準拠の接続も可能です



VRFV

BSP ねじ込みめすエンドタイプ アングルシートチェックバルブ

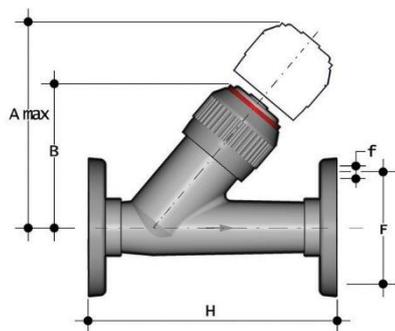
R	DN	PN	A max	B	E	H	K	L	Z	図	g	EPDM コード
2" 1/2	65	10	300	179	104	243	96	30.2	182.6	B	3485	VRFV212E
3"	80	6	325	192	116	262	105	33.3	195.4	B	4520	VRFV300E
4"	100	6	385	231	138	325	-	39.3	246.4	C	6965	VRFV400E



VRDV

メトリックシリーズ溶剤溶接形おすエンドタイプ アングルシートチェックバルブ

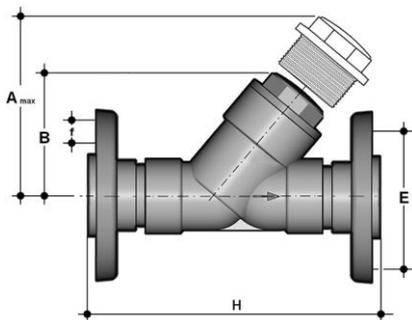
d	DN	PN	A max	B	H	L	図	g	EPDM コード
16	10	16	125	72	114	14	A	125	VRDV016E
20	15	16	125	72	124	16	A	135	VRDV020E
25	20	16	145	84	144	19	A	225	VRDV025E
32	25	16	165	95	154	22	A	360	VRDV032E
40	32	16	190	111	174	26	A	590	VRDV040E
50	40	16	210	120	194	31	A	835	VRDV050E
63	50	16	240	139	224	38	A	1420	VRDV063E



VROV D 20 ~ 63

固定フランジタイプ アングルシートチェックバルブ、穴あき PN 10/16

d	DN	PN	A max	B	F	f	H	図	g	EPDM コード	FKM コード
20	15	16	125	72	65	14	130	A	280	VROV020E	VROV020F
25	20	16	145	84	75	14	150	A	430	VROV025E	VROV025F
32	25	16	165	95	85	14	160	A	640	VROV032E	VROV032F
40	32	16	190	111	100	18	180	A	1035	VROV040E	VROV040F
50	40	16	210	120	110	18	200	A	1405	VROV050E	VROV050F
63	50	16	240	139	125	18	230	A	2235	VROV063E	VROV063F



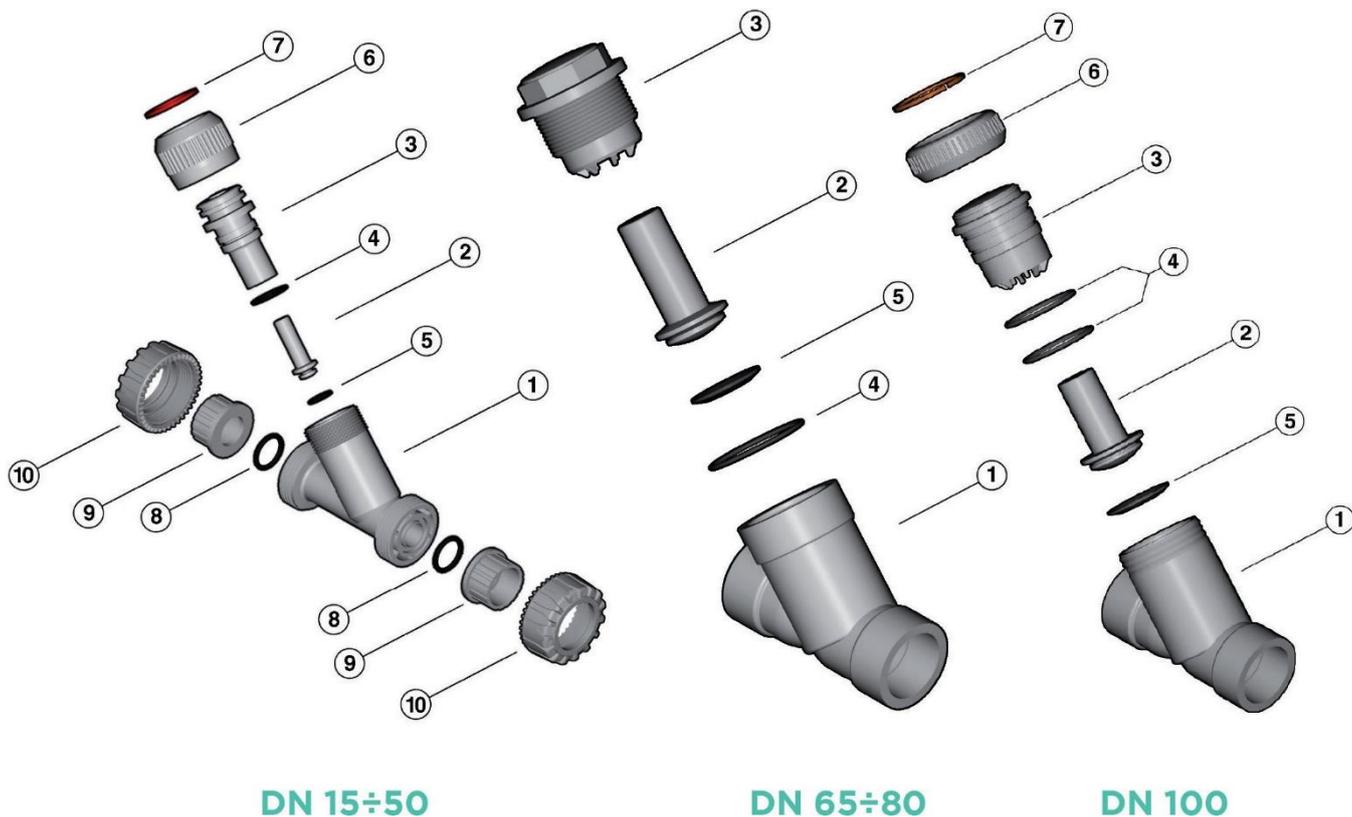
VROV D 75 ~ 110

PVC-U 裏当てリングタイプ アングルシートチェックバルブ、穴あき PN 10/16

d	DN	PN	A max	B	F	f	H	図	g	EPDM コード	FKM コード
75	65	10	300	179	145	17	356	B	4600	VROV075E	VROV075F
90	80	6	325	192	160	17	404	B	6300	VROV090E	VROV090F
110	100	6	385	231	180	17	475	C	9200	VROV110E	VROV110F

構成品

分解組立図



DN 15÷50

DN 65÷80

DN 100

- 1 ボディ (PVC-U - 1)
- 2 ピストン (PVC-U - 1)
- 3 ボンネット (PVC-U - 1)
- 4 Oリング (EPDM-FKM - 1/2) *

- 5 ピストン平形ガスケット (EPDM-FKM - 1) *
- 6 ユニオンナット (PVC-U - 1)
- 7 リテーニングリング (PVC-U - 1)

- 8 ソケットシールOリング (EPDM-FKM - 2) *
- 9 エンドコネクター (PVC-U - 2) *
- 10 ユニオンナット (PVC-U - 2)

*スペアパーツ
各構成品の材質と個数は括弧内に記載

分解

DN 15-50 - DN 100 (図AおよびC)

- 1) 流体の流れからバルブを隔離します。
- 2) ユニオンナット (6) を緩め、ボンネット (3) をボディ (1) から外します。
- 3) ピストン (2) と平形ガスケット (5) を取り外します。
- 4) リテーニングリング (7) を取り外し、ユニオンナット (6) をボンネット (3) から外します。
- 5) Oリング (4) をボンネットから取り外します。

DN 65-100 (図B)

- 1) 流体の流れからバルブを隔離します。
- 2) ボンネット (3) を緩めてボディ (1) から取り外します。
- 3) Oリング (4) をボディ (1) のシートから取り外します。
- 4) ピストン (2) および関連する平形ガスケット (5) を取り外します。

組立

DN 15-50 - DN 100 (図AおよびC)

- 1) Oリング (4) をボンネット (3) のシートに装着します。
- 2) ボンネット (3) をユニオンナット (6) に差し込み、リテーニングリング (7) を使用して両部品を固定します。
- 3) 平形ガスケット (5) が付いたピストン (2) をボンネット (3) に差し込み、それからボンネットをボディ (1) に取り付けます。
- 4) ユニオンナット (6) をボディ (1) にねじ込みます。

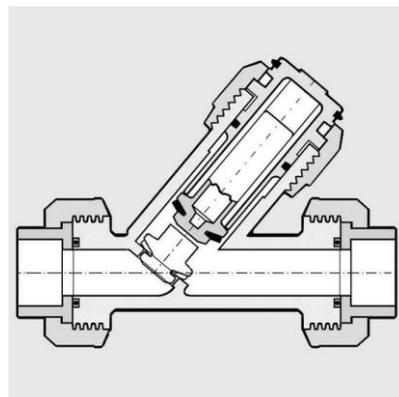
DN 65-100 (図B)

- 1) 平形ガスケット (5) が付いたピストン (2) をボンネット (3) に差し込みます。
- 2) Oリング (4) をボディ (1) のシートに装着します。
- 3) ボンネット (3) をボディ (1) にねじ込みます。

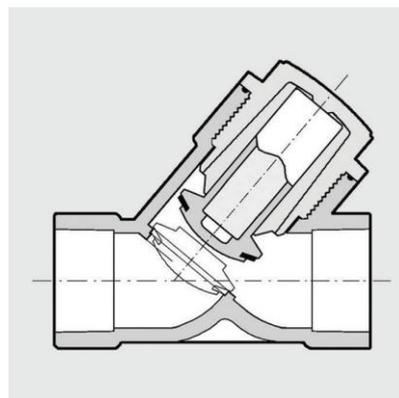


注：バルブボディを取り付けたままメンテナンス作業を行うことができます。組立作業の際、ゴムシールを潤滑することをお勧めします。このとき、鉱物油はEPDMゴムと強く反応するのでお勧めできません。

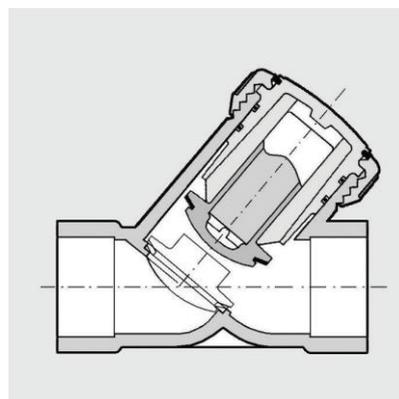
図A



図B



図C



取付

このアングルシートチェックバルブは、垂直軸パイプにも水平軸パイプにも取付可能です。ただし、ピストンが重力で動くため、ボンネット（3）は常に上向きにする必要があります。

バルブが垂直位置に取り付けられている場合、接続部が溶剤溶接されている場合は、溶剤接着剤がボディ内部に入らないようにしてください。入ってしまうと、シールのシートを傷付ける可能性があります。

ボディに刻印されている矢印が流体の流れ方向を示すようにバルブを取り付けてください。

警告

熱可塑性樹脂ラインのテストに圧縮空気やその他の気体を使用しないでください。バルブの前後に、呼び径の5倍の長さに相当するパイプの直管部分を設けてください。